

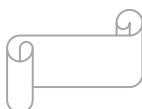
**LINEA: MUEBLES PARA OFICINA****MODELO: GABINETE UNIVERSAL C22 180X90X45 ENSAMBLE**

CODIGO	PRESENTACION	FRENTE	FONDO	ALTO
GM-9145	Movible, 4 entrepaños	902	451	1087

Fabricado en lámina calibre 22 rolado en frío, especificación SAE 1008; está compuesto por dos laterales y dos refuerzos ranurados en forma de oblongo de 2.5mmX25.4mm a paso de 24.5mm entre cada ranura por cada lateral, un fondo, una tapa superior una base inferior, un zoclo, cuatro entrepaños movibles interiores y dos puertas; todos unidos en una sola pieza con puntos de punteadora y soldadura tipo MIG.

En la parte frontal lleva dos puertas unidas al cuerpo del gabinete con la ayuda de tres bisagras tipo libro de 2" por puerta. Estas bisagras están punteadas a las puertas y se unen al cuerpo con ayuda de dos remaches por bisagra, en la puerta del lado izquierdo lleva una chapa de paleta con dos varillas de 5/16" de 820mm de largo para cerrar ambas puertas, cada puerta lleva una jaladera de barra solida con medida de 156mm de largoX12mm de diámetro acabado níquel satinado. Cada puerta cuenta con un refuerzo a todo lo largo colocado en la parte central de 1640mm de largoX105mm de ancho con un peralte de 14.5mm y una ceja a cada lado de 12mm que es donde se puntea a la puerta dándole mayor rigidez.

En la parte interna lleva cuatro entrepaños movibles con un fondo aprovechable de 423mm y un peralte 21.5mm. Estos entrepaños se pueden ajustar a diferentes alturas por medio de niveles movibles en forma de S que se colocan en los refuerzos





® **PM La Piedad**

HOJA TECNICA

FO-DD-14.01

ranurados, en la parte inferior de cada entrepaño lleva un refuerzo a todo lo largo, en forma de omega y tiene las medidas de 13mmX20mmX36mmX20mmX13mm. El entrepaño inferior con respecto al zoclo va desfasado por 10mm para formar un nicho que sirve de tope para las puertas. El zoclo va al paño exterior y tiene un peralte de 85mm.

En las esquinas inferiores lleva cuatro tacones en forma de escuadra embutidas fabricadas en calibre 14 soldadas eléctricamente.

El mueble esta expuesto a un sistema por inmersión de desengrase, fosfato y sello para evitar corrosión y oxidación para pasar al proceso de pintura de aplicación electrostática en fórmula híbrido horneado a 180°C; respaldado por un certificado de calidad expedido por nuestro proveedor de pintura, al igual que de los químicos utilizados en el proceso de lavado.

Empresa con sistema de calidad certificado ISO 9001-2008

